

TECMAPRO OSMIUM 15W40 CK4 lubricante de máxima calidad para motores a diésel. Elaborado con aceites altamente refinados y aditivos de composición sintéticos de alta tecnología perfectamente balanceados que le permiten desempeñarse adecuadamente en motores de servicio pesado bajo condiciones de operación severas.

API CK-4, una de las dos especificaciones del aceite del motor a diésel de servicio pesado API, PC-11. Gracias a su versatilidad puede ser utilizado en motores de servicio pesado, así como para servicio ligero.

CUBRE O EXCEDE LOS REQUERIMIENTOS:
CUMMINS CES 20086,
DETROIT DIESEL
DFS93K222; MACK EO-
S-4.5 VOLVO VDS- 4.5;
CAT ECF-3 ACEA E9-12
(2012) MB- Approval
228.31 RENAULT TRUCK
RLD-4; MTU Type 2.1
Deutz DQC III-10, LA
JASO DH- 2.

CARÁCTERÍSTICAS TÍPICAS		
PRUEBAS	MÉTODO ASTM	VALOR TÍPICO
Grado SAE	SAE J300	15W40
Color	D1500	4.0
Densidad @20°C, g/ml	D1298	0.88
Temperatura de Inflamación COC °C	D92	230
Viscosidad Cinemática a 40°C cSt	D445	119
Viscosidad Cinemática a 100°C cSt	D445	15.0
Índice de Viscosidad	D2270	130
Número Total Base TBN mg KOH / gr	D2896	10.0
Temperatura mínima de fluidez, °C	D97	-27
Cenizas sulfatadas, % Peso	D874	0.9
CCS @-20°C	D5293	6100
Espumación, ml/min, máx.	D892	-
Secuencia I	-	10
Secuencia II	-	20
Secuencia III	-	10

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación.

Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

APLICACIONES:

TECMAPRO OSMIUM 15W40 CK4 es recomendado para motores a diésel de 4 tiempos modelo 2017 anteriores y en adelante, con sistema de control de emisiones y postratamiento (filtro de partículas) que usan diésel con un contenido de hasta 0.05% en peso de azufre y puede sustituir a las categorías CH-4, CI-4, CI-4 PLUS Y CJ-4. Consultar recomendación del fabricante del motor para el periodo de cambio, si el contenido de azufre en el diésel es mayor a 0.0015% en peso de azufre.

BENEFICIOS:

- Viscosidad estable en condiciones extremas de temperatura.
- Excelente control de depósitos formados por temperaturas elevadas.
- Alto índice de viscosidad.
- Disminución del taponamiento del filtro.
- Excelente estabilidad al corte.
- Excelente dispersión de hollín.
- Efectivo control contra el desgaste.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Preservar control de aireación.
- Excelente protección contra los efectos del azufre del combustible diésel.